

SCHEDA PRODOTTO CONFORME AL REG. DEL EU n. 1060/2010

MARCHIO	ARDO
MODELLO	7DVTM400FCR
CATEGORIA DEL MODELLO DI APPARECCHIO DI REFRIGERAZIONE PER USO DOMESTICO ⁽¹⁾	7
CLASSE DI EFF. ENERGETICA SU UNA SCALA DA A+++ (basso consumo) A G (alto consumo)	A++
CONSUMO DI ENERGIA kWh/anno ⁽²⁾	273
VOLUME UTILE SCOMPARTO FRIGORIFERO (litri)	310
VOLUME UTILE SCOMPARTO CANTINA (litri)	
VOLUME UTILE SCOMPARTO PER CONSERVAZIONE VINO (litri)	
VOLUME UTILE SCOMPARTO FREEZER (litri)	76
NUMERO STELLE COMPARTO FREEZER	4
TEMP. SCOMPARTO FRIGORIFERO	+5°C
TEMP. SCOMPARTO CANTINA	
TEMP. SCOMPARTO PER CONSERVAZIONE VINO	
TEMP. SCOMPARTO FREEZER	-18°C
ANTIBRINA SU FRIGORIFERO	no
ANTIBRINA SU CONGELATORE	si
TEMPO DI RISALITA DELLA TEMPERATURA (h)	18
CAPACITA' DI CONGELAMENTO (kg/24h)	8
CLASSE CLIMATICA ⁽³⁾	SN-T
EMISSIONI RUMORE AEREO dB(A) Re 1 pW	43

(1)

- 1-Frigorifero con uno o più scomparti per conservazione alimenti freschi
- 2-Frigorifero con scomparto a temp. Moderata e frigorifero cantina
- 3-Frigorifero con scomparto a 0 stelle
- 4-Frigorifero con scomparto a 1 stella
- 5-Frigorifero con scomparto a 2 stelle
- 6-Frigorifero con scomparto a 3 stelle
- 7-Frigo congelatore
- 8-Congelatore verticale
- 9-Congelatore a pozzetto
- 10- Apparecchi di refrigerazione multiuso e di altro tipo

(2)

Basato su risultati di prove standard per 24 ore. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato

(3)

- SN = sub normal prestazioni inalterate con temperature esterno tra 10° e 32°C
- N = normal prestazioni inalterate con temperature esterno tra 16° e 32°C
- ST = sub tropical prestazioni inalterate con temperature esterno tra 16° e 38°C
- T = tropical prestazioni inalterate con temperature esterno tra 16° e 43°C