

SCHEDA PRODOTTO CONFORME AL REG. DEL EU n. 1060/2010

| | |
|---|--------------------|
| MARCHIO | ARDO |
| MODELLO | 6DVTM316DRE |
| CATEGORIA DEL MODELLO DI APPARECCHIO DI REFRIGERAZIONE PER USO DOMESTICO ⁽¹⁾ | 7 |
| CLASSE DI EFF. ENERGETICA SU UNA SCALA DA A+++ (basso consumo) A G (alto consumo) | A++ |
| CONSUMO DI ENERGIA kWh/anno ⁽²⁾ | 215 |
| VOLUME UTILE SCOMPARTO FRIGORIFERO (litri) | 255 |
| VOLUME UTILE SCOMPARTO CANTINA (litri) | |
| VOLUME UTILE SCOMPARTO PER CONSERVAZIONE VINO (litri) | |
| VOLUME UTILE SCOMPARTO FREEZER (litri) | 56 |
| NUMERO STELLE COMPARTO FREEZER | 4 |
| TEMP. SCOMPARTO FRIGORIFERO | +5°C |
| TEMP. SCOMPARTO CANTINA | |
| TEMP. SCOMPARTO PER CONSERVAZIONE VINO | |
| TEMP. SCOMPARTO FREEZER | -18°C |
| ANTIBRINA SU FRIGORIFERO | no |
| ANTIBRINA SU CONGELATORE | si |
| TEMPO DI RISALITA DELLA TEMPERATURA (h) | 18 |
| CAPACITA' DI CONGELAMENTO (kg/24h) | 3 |
| CLASSE CLIMATICA ⁽³⁾ | SN-T |
| EMISSIONI RUMORE AEREO dB(A) Re 1 pW | 37 |

(1)

- 1-Frigorifero con uno o più scomparti per conservazione alimenti freschi
- 2-Frigorifero con scomparto a temp. Moderata e frigorifero cantina
- 3-Frigorifero con scomparto a 0 stelle
- 4-Frigorifero con scomparto a 1 stella
- 5-Frigorifero con scomparto a 2 stelle
- 6-Frigorifero con scomparto a 3 stelle
- 7-Frigo congelatore
- 8-Congelatore verticale
- 9-Congelatore a pozzetto
- 10- Apparecchi di refrigerazione multiuso e di altro tipo

(2)

Basato su risultati di prove standard per 24 ore. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato

(3)

- SN = sub normal prestazioni inalterate con temperature esterno tra 10° e 32°C
- N = normal prestazioni inalterate con temperature esterno tra 16° e 32°C
- ST = sub tropical prestazioni inalterate con temperature esterno tra 16° e 38°C
- T = tropical prestazioni inalterate con temperature esterno tra 16° e 43°C