

# 7DVTM400FCR

A<sup>++</sup>

400<sup>L</sup>

70<sup>cm</sup>

Categoria  
Installazione

Frigo-Congelatore doppia porta  
Libera installazione

## CARATTERISTICHE GENERALI

Classe di efficienza energetica	A++
Sistema di raffreddamento	No Frost
Volume lordo totale (L)	400
Volume netto frigorifero (L)	310
Volume netto congelatore (L)	76
Classe climatica	SN-T
Consumo annuo di energia (KW/h)	273
Rumorosità (dB(A))	43

## CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

Display LED, Facilità di pulizia, Sistema antibatterico, Funzione di congelamento rapido, Trattamento anticorrosione

## VANO FRIGORIFERO

Sbrinamento automatico, Sistema igienizzante aria, Illuminazione interna a Led, 3 Ripiani in vetro infrangibile regolabili in altezza, Controporta con 4 balconcini, Ripiano portabottiglie, 2 Verduriere, Portauova (8 uova), Chiller box

## VANO CONGELATORE

4 Stelle, Sbrinamento automatico, Vaschetta ghiaccio

## DIMENSIONI

Dimensioni LxAxP (cm)	70 x 183,7 x 70
Peso (Kg)	84,7

COLORI	MODELLO DX	MODELLO SX
○ BIANCO	7DVTM400FWH	7DVTM400FWH-L
● ANTRACITE	7DVTM400FBK	7DVTM400FBK-L
● CREMA	7DVTM400FCR	7DVTM400FCR-L
● ROSSO	7DVTM400FRE	7DVTM400FRE-L