

# 6DVTM316DRE

A<sup>++</sup>

316<sup>L</sup>

60<sup>cm</sup>

Categoria  
Installazione

Frigo-Congelatore doppia porta  
Libera installazione

## CARATTERISTICHE GENERALI

Classe di efficienza energetica	A++
Sistema di raffreddamento	Ventilato
Volume lordo totale (L)	315
Volume netto frigorifero (L)	255
Volume netto congelatore (L)	56
Classe climatica	SN-T
Consumo annuo di energia (KW/h)	215
Rumorosità (dB(A))	37

## CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

Display LED, Facilità di pulizia, Sistema antibatterico, Funzione di congelamento rapido, Trattamento anticorrosione

## VANO FRIGORIFERO

Sbrinamento automatico, Illuminazione interna a Led, 4 Ripiani in vetro infrangibile regolabili in altezza, Controporta con 3 balconcini, Porta-bottiglie, 2 Verduriere, Portauova (8 uova)

## VANO CONGELATORE

4 Stelle, Sbrinamento Manuale, Vaschetta ghiaccio

## DIMENSIONI

Dimensioni LxAxP (cm)	60 x 171 x 64,5
Peso (Kg)	67

COLORI	MODELLO DX	MODELLO SX
○ BIANCO	6DVTM316DWH	6DVTM316DWH-L
● ANTRACITE	6DVTM316DBK	6DVTM316DBK-L
● CREMA	6DVTM316DCR	6DVTM316DCR-L
● ROSSO	6DVTM316DRE	6DVTM316DRE-L